



Merkle RedMIG.

Экономичная MIG/MAG серия!





MIG/MAG серия RedMIG.

Качество по низкой цене!

- Merkle RedMIG высокоэффективная начальная серия в мире MIG/MAG от Merkle. Приемлемая цена, надёжность и комплект высокоэффективных технологий стандартны для этой производственной серии.



Функциональные возможности и характеристики

Технология, отработанная до мелочей!

- Компактная конструкция, классический пульт управления и надежная, стабильная техника аппаратов RedMIG идеально подходят для любого мастера, использующего аппарат в торговле, транспортной сфере или сфере обслуживания и ремонта.

Модельный ряд состоит из 5 сварочных аппаратов:

RedMIG 1600 K:

Идеален для работы с тонколистовой сталью до 5 мм. Стандартное напряжение питания 230 В.

RedMIG 2000 K:

Универсальный аппарат на максимальный ток сварки 200 А.

RedMIG 2800 K:

Используется в производстве, мастерских, на сельхозпредприятиях. Максимальный ток сварки 280 А.

RedMIG 3000 K:

Высокоэффективный компактный сварочный аппарат.

RedMIG 4000 DW:

Большой сварочный ток до 400 А, выносной механизм подачи проволоки, встроенная система охлаждения для улучшения рабочих характеристик и надежности.



Прецизионный червячный 4-х роликовый механизм подачи проволоки DV-26 как стандартная комплектация в RedMIG 4000 DW и как опция в RedMIG 2800/3000 K.

■ Функциональность и простота в работе:

- Точная установка сварочного тока благодаря 7 или 14 ступеням.
- Режимы работы: 2-тактный / 4-тактный / шовная / точечная сварка.
- Бесступенчатое управление временем сварки и временем паузы.
- Прецизионный механизм подачи проволоки.
- Евроразъем как стандарт.
- Плавное гашение дуги как стандарт.
- Тепловая защита главного трансформатора и выпрямителя.
- Низко размещенный оцинкованный держатель газового баллона, обеспечивающий его безопасное расположение.
- Может использоваться для работы при повышенной электрической опасности, S-обозначение.
- Аппарат легко перемещаем благодаря большому и крепкому поворотному и несущим колёсам.



Механизм подачи проволоки и катушка для проволоки легко доступны.

MIG/MAG series RedMIG.

Превосходство на всей линейке!



Технические характеристики:

	RedMIG 1600 K	RedMIG 2000 K	RedMIG 2800 K	RedMIG 3000 K	RedMIG 4000 DW
Первичная обмотка:					
Напряжение питающей сети	1 x 230 В	3 x 400 В			
Частота	50/60 Гц				
Потребляемая мощность	3.0 кВА	4.2 кВА	6.2 кВА	8.3 кВА	10.4 кВА
Первичный ток	13 А	6 А	9 А	12 А	14 А
Вторичная обмотка:					
Напряжение холостого хода	19 - 35 В	17 - 39 В	16 - 42 В	16 - 42 В	19 - 49 В
Сварочное напряжение	15 - 22 В	15 - 24 В	15 - 28 В	15 - 28 В	15 - 34 В
Сварочный ток	25 - 160 А	25 - 200 А	25 - 280 А	25 - 280 А	25 - 400 А
ПВ 35 % (10 мин.)	160 А (20°C)	200 А (20°C)	280 А (20°C)	280 А (40°C)	400 А (40°C)
ПВ 40 % (10 мин.)					400 А (20°C)
ПВ 60 % (10 мин.)	130 А (40°C)	140 А (40°C)	210 А (40°C)	240 А (40°C)	330 А (20°C), 310 А (40°C)
ПВ 100 %				200 А (40°C)	250 А (20°C), 230 А (40°C)
Класс защиты	IP 21	IP 21	IP 21	IP 23	IP 23
Класс изоляции	Н	Н	Н	Н	Н
Охлаждение	AF	AF	AF	AF	AF
Регулирование тока	7 ступеней	7 ступеней	14 ступеней	14 steps	14 steps
Скорость подачи проволоки	потенциометр	потенциометр	потенциометр	потенциометр	потенциометр
Функциональные режимы сварки	2-тактный / 4-тактный шовная / точечная сварка				
Время сварки	потенциометр	потенциометр	потенциометр	потенциометр	регулируется
Время паузы	потенциометр	потенциометр	потенциометр	потенциометр	регулируется
Плавное гашение дуги	заранее установлено	заранее установлено	заранее установлено	заранее установлено	регулируется
Дроссель	1 - ступенчатый				
Охлаждение горелки	газ	газ	газ	газ	вода
Подключение горелки	Евроразъём	Евроразъём	Евроразъём	Евроразъём	Евроразъём
Механизм подачи сварочной проволоки	2-роликовый DV-21 0.7 - 20 м/мин.	4-роликовый DV-26 0.7 - 25 м/мин.			
Стандарт	EN 60974-1 "S" / CE				
Держатель газового баллона	10 - 20 л газовый баллон	10 - 20 л газовый баллон	10 - 20 л газовый баллон	10 л, 20 л или 50 л баллон	10 л, 20 л или 50 л баллон
Вес	65 кг	70 кг	80 кг	120 кг	155 кг
Габариты l x w x h	800 x 460 x 620 мм	800 x 460 x 620 мм	800 x 460 x 620 мм	940 x 445 x 760 мм	940 x 445 x 1040 мм

Изменения возможны.

Сварочные горелки Merkle

40 лет производственного опыта!

- Merkle проектирует и производит сварочные и режущие горелки уже более 40 лет. Горелки Merkle – неотразимая техника в каждой детали.



■ Функциональность и легкость в использовании:

- Горелка имеет встроенную защиту от петлеобразования.
- Ударо- и токозащищенная рукоятка горелки, скрепленная винтами.
- Оптимальное охлаждение горелки посредством двойной газовой системы (SB 307 G).
- Опция. Горелки 3 или 4 метра длиной.
- Удобное обслуживание посредством сменных наконечников.
- Изолированная конструкция корпуса горелки SB 307 G.
- Газовое сопло с резьбой.
- Недорогие расходные материалы.
- Встроенный в капсулу микровыключатель в пусковой системе горелки.

Оптимальные результаты сварки со ступенчато управляемыми сварочными аппаратами MIG/MAG достигаются посредством применения сварочных горелок с газовым охлаждением SB154G и SB307G.

SB 154 G



смешанный газ: 150 A 60%
CO₂: 180 A 60%

SB 307 G



смешанный газ: 280 A 60%
CO₂: 300 A 60%

Формирование успешного будущего



Производственная программа MERKLE

	MIG/MAG сварочные аппараты		MMA сварочные аппараты
	Синергетические импульсные сварочные аппараты		Плазменные сварочные и режущие аппараты
	MIG/MAG сварочные горелки		Системы подачи проволоки
	TIG сварочные горелки		Сварочные поворотные столы
	TIG сварочные аппараты		Оборудование для автоматизации

Формируйте собственное успешное будущее:

с Merkle – Вашим специалистом по сварочным аппаратам, сварочному оборудованию, горелкам и интеллектуальным системам сохранения качества;

с нашими дочерними обществами и заводскими представительствами в Германии, Европе и других странах мира.

Добро пожаловать!



ООО «ОСТ» Россия, Москва, 105464, ул. 16-я Парковая, д. 30, тел/факс +7 (495) 225-52-88
тел/факс: +7 (495) 461-21-07, e-mail: msk@ostmetal.com, www.merkle.ru

ИП «ОСТ-Станкопром», телефоны: +7(495)223-71-15, 2237116, e-mail: ost@ostmetal.com

ООО «Мир металла» Россия, Санкт-Петербург, 190000, ул. Бабушкина, 64,
тел/факс: +7(812)334-91-33, 362-79-93, 380-41-88, e-mail: mail@mir-met.ru, www.merkle.ru

ООО «Белзингаметалл» Беларусь, Минск, 220036, ул. Р.Люксембург, 95-325
тел: +375(17)256-16-74, тел/факс: +375(17)256-16-76, e-mail: belzinga@zinga.ru, www.merkle.ru

ООО «ОСТ» Беларусь, Витебск, 210038, Московский пр-т, 120,
тел: +375(212)23-72-37, факс: +375(212)23-05-75, e-mail: ost@ostmetal.com, www.merkle.ru