



Качество сварки MERKLE (Германия)! Модельный ряд 2010



www.merkle.ru



Полуавтоматы MIG/MAG со ступенчатой регулировкой

Надежность и компактность - делают аппараты идеальными в сфере производства и ремонта

Удобство в работе - благодаря новой панели управления с большими ручками и современным дизайном. Надежные поворотные устройства и большие колеса обеспечивают мобильность и легкую работу. Управление параметрами с горелки TEDAC и синергетические настройки гарантируют высокую эффективность в сериях CompactMIG и OptiMIG.

Аппараты MIG/MAG на базе высокоэффективных технологий. Представлены в сериях:

- RedMIG
Экономичная серия: простота и надежность
- CompactMIG
Профессиональная серия: компактность и универсальность
- OptiMIG
Мощная промышленная серия: высокие технологии и эффективность

RedMIG:



CompactMIG:

синергетическая подача проволоки



OptiMIG:

синергетическая подача проволоки



модель	сварочный ток	упр-ние
--------	---------------	---------

RedMIG 1600 K	25-160 A, 30%	7ст.
RedMIG 2000 K	25-200 A, 30%	7ст.
RedMIG 2800 K	25-280 A, 30%	14ст.
RedMIG 3000 K	25-300 A, 35%	14ст.
RedMIG 4000 DW	25-400 A, 35%	14ст.

модель	сварочный ток	упр-ние
--------	---------------	---------

CompactMIG 220 K	25-220 A, 40%	7ст.
CompactMIG 280 K	25-280 A, 40%	14ст.
CompactMIG 400 K/D/DW	25-400 A, 35%	14ст.

модель	сварочный ток	упр-ние
--------	---------------	---------

OptiMIG 350 KW/DW	25-350 A, 60%	28ст.
OptiMIG 450 KW/DW	25-450 A, 40%	42ст.
OptiMIG 550 DW	25-560 A, 40%	42ст.



Аппараты MIG/MAG с плавной регулировкой Синергетическое управление и система TEDAC

Компактность, синергетическое управление - обеспечивают высокопроизводительную работу. Возможность сварки в форсированном режиме стали, алюминия, медных сплавов - делают аппараты максимально универсальными в работе.

Аппараты MIG/MAG с плавной регулировкой тока и управлением процессами с горелки TEDAC. Представлены в группах:

- **MobiMIG**
Портативная серия: мобильность и универсальность-MIG/MAG, TIG DC, MMA
- **CompactMIGpro**
Профессиональная компактная серия: сварка разнородных металлов, MIG-пайка
- **SpeedMIG**
Скоростная универсальная серия: сварка в режиме DeepARC (глубокий провар, высокая скорость, сварка без брызг)



MobiMIG:
переносной,
синергетическое управление
MIG/MAG, TIG DC, MMA

модель	сварочный ток	упр-ние
--------	---------------	---------

MobiMIG 180 K	25-180 A, 20%	плавное
---------------	---------------	---------



CompactMIGpro:
синергетическое управление
MIG/MAG, MIG-пайка

модель	сварочный ток	упр-ние
--------	---------------	---------

CompactMIGpro 210 K	25-210 A, 35%	плавное
---------------------	---------------	---------

CompactMIGpro 301 K	25-300 A, 50%	плавное
---------------------	---------------	---------



SpeedMIG:
синергетическое управление
DeepARC

модель	сварочный ток	упр-ние
--------	---------------	---------

SpeedMIG 350 K	25-350 A, 40%	плавное
----------------	---------------	---------

SpeedMIG 450 DW	20-450 A, 50%	плавное
-----------------	---------------	---------

SpeedMIG 550 DW	20-550 A, 40%	плавное
-----------------	---------------	---------



HighPULSE - синергетические импульсные универсальные аппараты Универсальные гении!

Никогда сварочные аппараты Merkle не были такими универсальными. Современные сварочные процессы DeepARC и ColdMIG открывают новые возможности:

DeepARC

Процесс DeepARC:

- на 100% увеличение скорости сварки
- концентрированный прогрев
- глубокий провар
- полное отсутствие брызг

ColdMIG

Процесс ColdMIG:

- до 30% снижение теплоотдачи
- оптимальная сварка тонколистового материала 0,6-3,0 мм.
- идеально при сварке с большими зазорами
- сварка разнородных металлов и сплавов

Аппараты MIG/MAG PulseARC включают, как мобильные, так и высокопроизводительные промышленные аппараты, совмещающие в себе высокую скорость сварки и несомненную экономическую выгоду.

Модельный ряд включает следующие аппараты:

- HighPULSE 280/350 K:
Переносные аппараты, превосходные со всех сторон
- HighPULSE 450/550 DW:
Универсальные аппараты с ручным управлением и водяным охлаждением.
- HighPULSE 350/450/550 RS:
Аппараты готовые к работе на всех роботах.

HighPULSE 280/350 K:



HighPULSE:



HighPULSE Robotics:



модель	сварочный ток	упр-ние
HighPULSE 280 K	25-280 A, 35%	плавное
HighPULSE 350 K	25-350 A, 40%	плавное

модель	сварочный ток	упр-ние
HighPULSE 450 DW	20-450 A, 50%	плавное
HighPULSE 550 DW	20-550 A, 40%	плавное

модель	сварочный ток	упр-ние
HighPULSE 350 RS	20-350 A, 60%	интерфейс
HighPULSE 450 RS	20-450 A, 50%	интерфейс
HighPULSE 550 RS	20-550 A, 40%	интерфейс



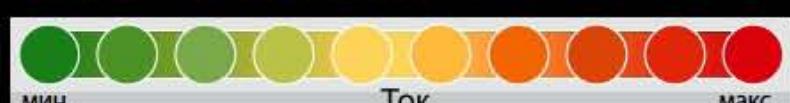
Система TEDAC®

Управление процессами непосредственно на горелке

Система Merkle TEDAC® позволяет осуществлять постоянное дистанционное управление и контроль за сваркой непосредственно с горелки. В верхней части горелки располагается ползунок, которым сварщик может увеличивать или уменьшать энергию в процессе сварки. Цветной LED дисплей отображает текущую настройку, что позволяет постоянно контролировать процесс.

Сварочные горелки TEDAC® - идеальное решение при работах в стесненных условиях, когда затруднено постоянно возвращаться к аппарату для настройки сварочных параметров. А также при работах, где требуется постоянная смена сварочного режима.

Постоянный контроль энергии



Точная настройка и постоянный контроль сварочной энергии с помощью ползунка на горелке

Регулировка тока +/- 30% от выставленного на аппарате

Вызов заранее запрограммированных заданий (jobs)



Переключатель горелки TEDAC® может также переключать заранее запрограммированные сварочные задания (jobs), что позволяет воспроизводить абсолютно одинаковые параметры каждый раз, когда необходимо их повторение.



Эргономичная форма рукоятки горелки с удобным ползунком регулировки.



Стандартный Евро-разъем горелки



Цветной LED дисплей для отображения текущей настройки.



Инверторы для сварки штучными электродами MMA и аппараты плазменной резки

Универсальность и экономичность в каждой модели!

Инверторы MMA

Все аппараты ручной дуговой сварки Merkle MMA разработаны на базе инверторной технологии.

Кроме MMA, аппараты способны переключаться в режим аргонодуговой сварки TIG DC

Аппараты плазменной резки

Аппараты плазменной резки Merkle являются реальной, более экономичной альтернативой автогенной резке. Плазменная резка - идеальное решение для всех токопроводящих материалов, включая окрашенные и оцинкованные металлы.

■ MobiARC 160 mobil:

Уникальная конструкция подразумевает, что сварщику теперь не надо носить с собой отдельный чемодан с аксессуарами. Всё, что требуется, всегда под рукой - непосредственно в корпусе аппарата.

■ MobiARC 280 cel and 280 cel ±:

Переключатель для разных типов электродов. MobiARC 280 cel +/- имеет возможность смены полярности с пульта дистанционного управления.

■ C 82:

Переносной инверторный аппарат плазменной резки.

■ AirCUT 120 W:

Мощный и выносливый аппарат плазменной резки..



MMA
инверторы:

модель	сварочный ток	питание
MobiARC 160	15-160 A, 25%	220 В
MobiARC 280 cel	15-280 A, 25%	380 В
MobiARC 280 cel ±	15-280 A, 25%	380 В
E 420 DC	5-420 A, 40%	380 В



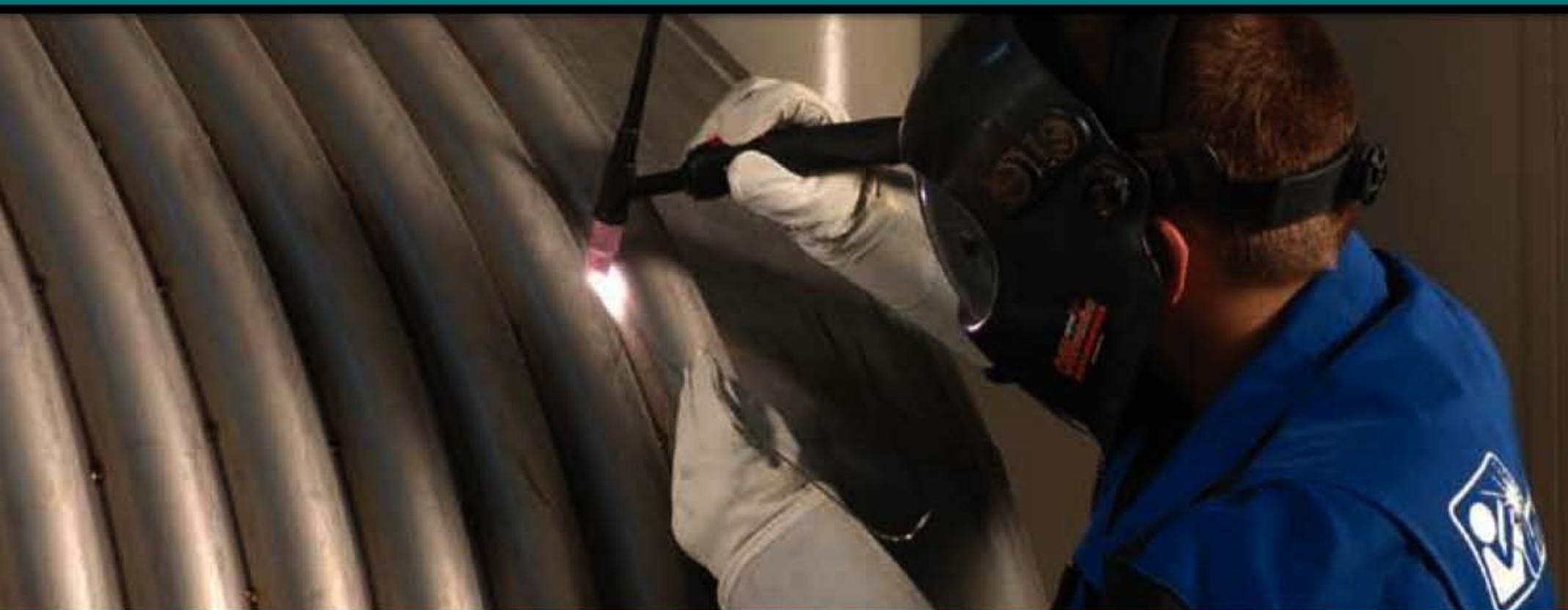
MMA
инвертор:

модель	сварочный ток	питание
MobiARC 160 mobil	15-160 A, 25%	220 В



Аппараты
плазменной резки:

модель	сварочный ток	толщина реза
C 82	20-80 A, 35%	макс.30 мм
AirCUT 120 W	40-120 A, 60%	макс.50 мм



Аппараты аргонодуговой сварки TIG

Высокая точность и функциональность

Аппараты аргонодуговой сварки Merkle – идеальное решение для аккуратных и точных работ как на постоянном (DC), так и на переменном токе(AC).

Благодаря стабильной концентрированной дуге снижается тепловое воздействие на изделие. Аппараты могут использоваться как для ручной сварки, так и в автоматизированных сварочных системах. Имеется возможность подключения автоматического подающего механизма для работы с холодной проволокой.

Аппараты TIG от Merkle - идеальны для сварки алюминия, сплавов алюминия, стали и нержавеющей стали. Благодаря надежной конструкции, переносные модели MobiTIG и LogiTIG превосходно подходят как для работы в поле, так и на производстве

- **MobiTIG:**
Переносные аппараты TIG DC, простые в использовании, с цифровым дисплеем
- **LogiTIG:**
Новый стандарт переносных многофункциональных аппаратов TIG AC/DC
- **INSQUARE:**
Промышленные источники с водяным охлаждением

MobiTIG
LogiTIG:



модель	сварочный ток	питание
MobiTIG 190 DC	5-180 A, 35%	220 В
MobiTIG 190 DC mobil	5-180 A, 35%	220 В
MobiTIG 250 DC	5-250 A, 35%	380 В
TIG 300 DC	5-300 A, 60%	380 В
LogiTIG 220 AC/DC	5-220 A, 35%	220 В
LogiTIG 240 AC/DC	5-240 A, 35%*	220 В
LogiTIG 300 AC/DC	5-300 A, 50%	380 В

Insquare:



модель	сварочный ток	питание
Insquare W 321 DC	5-320 A, 60%	380 В
Insquare W 421 DC	5-420 A, 50%	380 В
Insquare W 321 AC/DC	5-320 A, 60%	380 В
Insquare W 421 AC/DC	5-420 A, 50%	380 В
Insquare W 600 AC/DC	20-600 A, 80%	380 В

PLASMA:



модель	сварочный ток	питание
P 421 DC-PT11	5-420 A, 50%	380 В
P 601 DC-PT11	20-600 A, 80%	380 В
P 421 AC/DC-PT11	5-420 A, 50%	380 В
P 601 AC/DC-PT11	20-600 A, 80%	380 В

* функция BiPower (работа как от 220В, так и от 380В)



Сварочные горелки и плазменные резаки

Высокая надежность и функциональность



Ручные горелки MIG/MAG:

воздушное охлаждение

модель	сварочный ток	охлаждение
SB/SBT 157 G	180 A, 60%	возд.
SB/SBT 307 G	300 A, 60%	возд.
SB/SBT 351 G	280 A, 60%	возд.



Ручные горелки MIG/MAG:

водяное охлаждение

модель	сварочный ток	охлаждение
SB/SBT 350 W	350 A, 60% ED	вода
SB/SBT 455 W	450 A, 60% ED	вода
SB/SBT 502 W	450 A, 60% ED	вода
SB/SBT 603 W	600 A, 60% ED	вода
HSB/HSBT 600 W	600 A, 100% ED	вода



Горелки TIG:

система быстрой замены электрода

модель	ток DC	ток AC	охлаждение
TH 201 G	200 A	180 A	возд.
TH 451 W	450 A	400 A	вода
TH 600 W	600 A	600 A	вода



Ручные горелки Push-Pull:

модель	сварочный ток	охлаждение
PP/PPT 307 G	300 A, 60% ED	возд.
PP/PPT 502 W	450 A, 60% ED	вода



Горелки для механизированной и роботизированной сварки MIG/MAG:

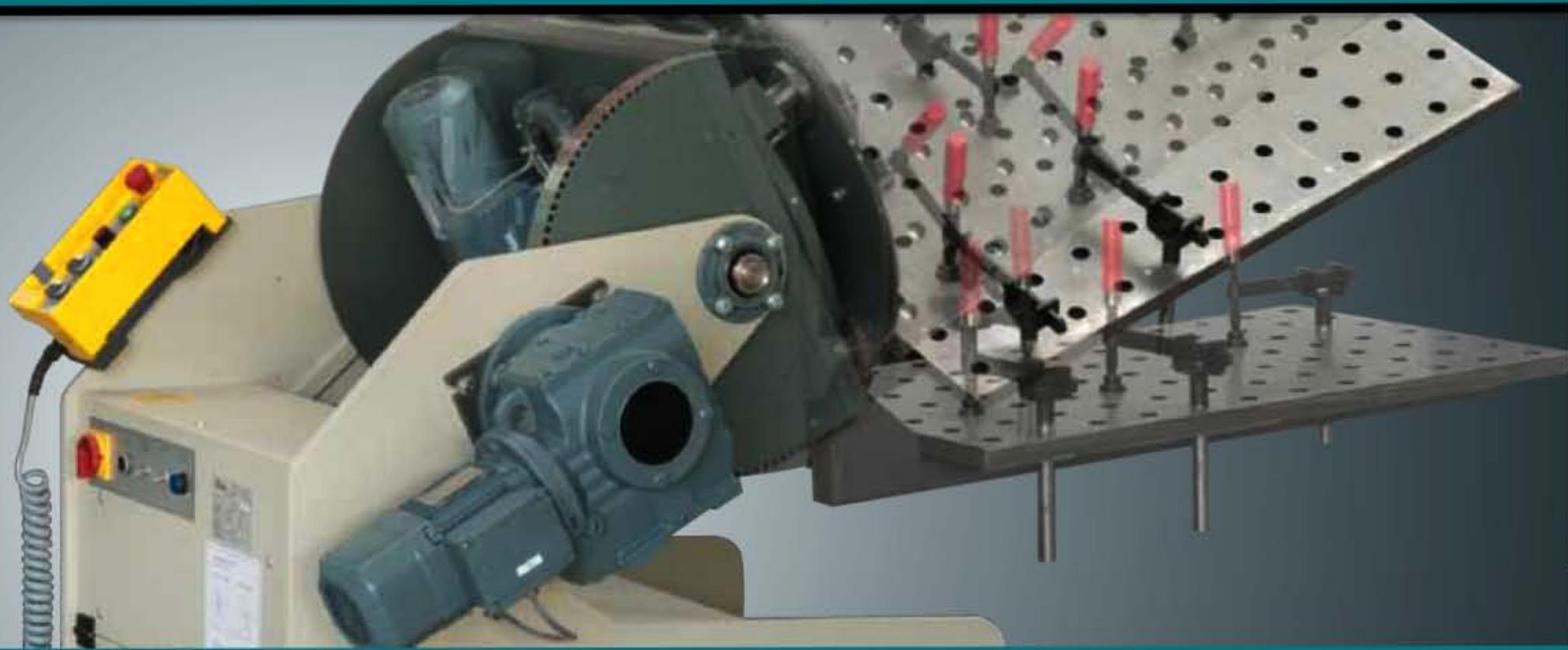
водяное охлаждение

модель	сварочный ток	охлаждение
MSB 400 W	380 A, 60% ED	вода
MSB 603 W	600 A, 60% ED	вода
ROB 505 W	500 A, 60% ED	вода



Горелки для плазменной резки:

модель	ток	охл-ние	исполнение
PR 81	80 A	возд.	ручное
PR 81-M	80 A	возд.	механизир.
PR 122 W	120 A	вода	ручное
PR 121 W-M	120 A	вода	механизир.



Поворотные столы и роликовые приводы

Эффективная работа на любом производстве

Поворотные столы

Merkle разрабатывает и производит широкий ряд вращателей с нагрузкой от 50кг до 1000кг

Отличительной чертой является настраиваемая и стабильная скорость вращения, сильный врачающий момент и сверхмощный токоприемник

Роликовые приводы

Все роликовые приводы состоят из одного механизированного блока и одного или более блоков вращения

Роликовые блоки могут настраиваться под разные диаметры изделия



Поворотные столы

модель	нагрузка	скорость вращения
--------	----------	-------------------

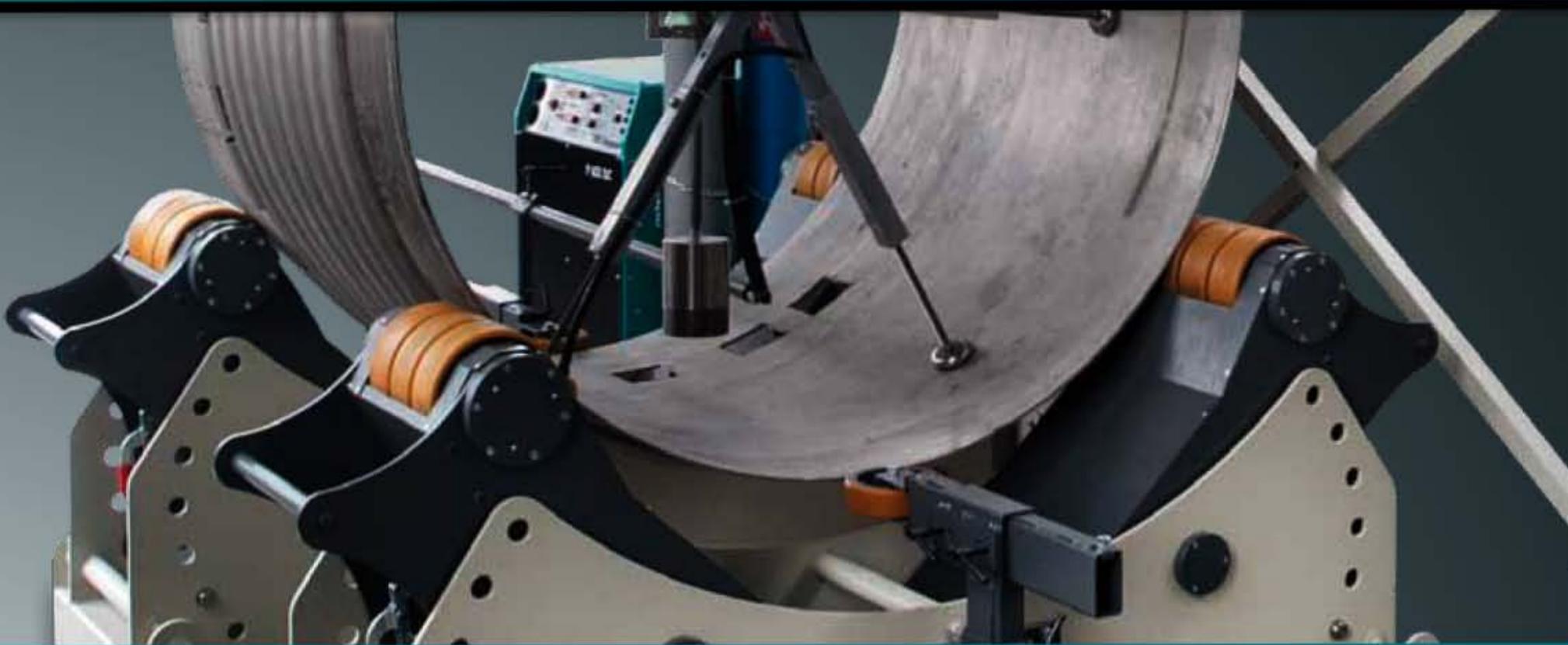
D 52/25	50 кг	0,25 - 2,5 об/мин
D 52/70	50 кг	0,7 - 9 об/мин
D 102	100 кг	0,1 - 10 об/мин
D 302	300 кг	0,05 - 5 об/мин
D 653	650 кг	0,028 - 2,8 об/мин



Роликовые приводы:

модель	нагрузка	диаметр изделия
--------	----------	-----------------

R 1003	1000 кг	100 - 2000 мм
R 3002/2	3000 кг	200 - 4000 мм
R 16000	16000 кг	300 - 3500 мм



Системы автоматизации Merkle

Комплексные системы для эффективного производства!

Merkle предлагает решения для полной автоматизации сварочного процесса.

Системы сварки кольцевого шва

Круговые системы базируются на сварочных столах или роликовых приводах Merkle. Спектр применения системы очень широкий: от проварки небольших кромок, до производства крупных цистерн. Возможно использование любого вида сварочного процесса: MIG/MAG, PulseARC, TIG и Plasma.



Системы сварки продольного шва

Для продольных сварочных работ имеются различные решения автоматизации. Шовная сварка до 4м в длину, порталные сварочные системы или полностью автоматизированные системы с автоматическим отслеживанием изгибов поверхности. Возможно использование любого вида сварочного процесса.





Создавайте Ваше успешное будущее
с Merkle!

Ваш специалист во всех областях
сварочного оборудования:
аппараты, горелки, системы
автоматизации и контроля качества.

Добро пожаловать в Merkle!

- Сварочные аппараты MIG/MAG
- Синергетические аппараты
- Сварочные аппараты TIG
- Инверторы ручной дуговой сварки MMA
- Плазменная сварка и плазменная резка
- Вращатели и роликовые приводы
- Горелки для сварки и для резки
- Системы автоматизации
- Источники роботизированной сварки

 ИП "ОСТ-Станкпром"
+7 (495) 223-71-16
+7 (495) 223-71-15

 ООО «ОСТ»
Россия, Москва, ул. 16-я Парковая, д. 30 стр. 1
Тел.: +7 (495) 225-52-88 (многоканальный)
Факс: +7 (495) 461-21-07

 ООО «Мир Металла»
Россия, Санкт-Петербург, ул. Бабушкина 64
Тел.: +7 (812) 334-91-33 (многоканальный)
Факс: +7 (812) 362-79-93

 ООО "ОСТ"
Беларусь, Витебск, Московский пр-т, 120
Тел.: +375 (212) 237-237 (многоканальный)
Факс: +375 (212) 2350-575

 ООО «Белзингаметалл»
Беларусь, Минск, ул. Р.Люксембург, 95-325
Тел.: +375 (17) 256-16-74
Факс: +375 (17) 256-16-76