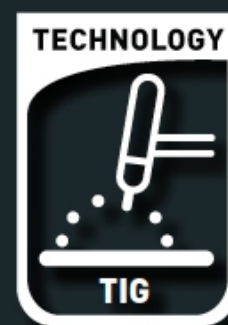




MobiTIG 190 DC. MobiTIG 190 DC mobil.

Портативные аппараты аргодуговой сварки TIG
Сварочный ток до 190А от сети 220В!



Merkle MobiTIG 190 DC

Сварочный ток до 190А!

Новейшая инверторная технология Merkle, используемая в MobiTIG 190 DC, гарантирует всегда превосходное качество сварки.

Где бы Вы не работали: в цеху, в мастерской, на удаленных монтажных работах - MobiTIG 190 DC всегда выдает отличные показатели сварочного тока до 190А при подключении к однофазной розетке 220В. MobiTIG 190 DC имеет все функции профессионального сварочного аппарата: высокочастотный поджиг HF, Lift-ARC поджиг с подъемом, высокочастотный TIG пульс



Цифровое меню
настройка всех сварочных параметров



Прорезиненный корпус
Защита прочного металлического корпуса резиновой окантовкой



Профессиональные разъемы
Большой разъем 50 мм² для стабильной и долговечной работы.



Мобильность
Максимальная мобильность благодаря удобному ремню на плечо.

Технические характеристики

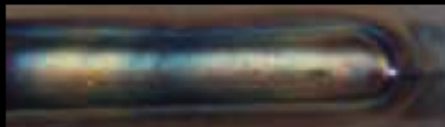
MobiTIG 190 DC MobiTIG 190 mobil

Напряжение сети	1x220В
Потребляемый ток (TIG/MMA)	12 А / 16 А
Мощность (TIG/MMA) ном.	2,8 кВт / 3,7 кВт
Напряжение холостого хода	64 В
Сварочный ток (TIG/MMA)	5 - 190 А / 5 - 160 А
Рабочий цикл 35 % (10 мин.)	180 А (20 °С)
Рабочий цикл 60 % (10 мин.)	150 А (20 °С) 110 А (40 °С)
Рабочий цикл 100 %	130 А (20 °С) 90 А (40 °С)
Диаметр электрода	1,5 - 4 мм
Степень защиты	IP 23
Поджиг дуги	HF/LiftARC
Режим работы	2-/4-тактный, режим MMA
Настройки TIG	Ток 1 и 2, время 1 и 2 постгаз, плавное гашение дуги, стартовый и финишный токи
TIG-Пульс	0,4 Гц - 3 кГц
Настройки MMA	Hotstart, Anti Stick, Arc Force
Дистанционное управление	разъем горелки
Подключение горелки	Merkle TCG
Разъемы	50 мм ²
Стандарт	EN 60974-1 „S“ / CE
Вес MobiTIG 190 DC	8,9 кг
Вес MobiTIG 190 DC mobil	12,8 кг
Габариты (д х ш х в)	
MobiTIG 190 DC	355 x 160 x 275 мм
MobiTIG 190 DC mobil	475 x 222 x 484 мм

Высокочастотная пульсация TIG

Все аппараты линейки MobiTIG имеют функцию высокочастотного TIG пульса. Частота пульсации дуги регулируется до 3кГц.

Это открывает новые возможности, которые были недоступны при стандартной TIG сварке.



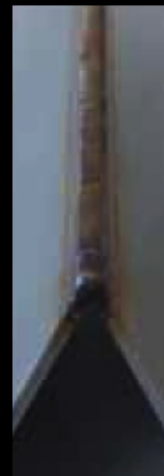
стандартная TIG сварка



сварка в режиме высокочастотного пульса

Преимущества:

- Высокая концентрация сварочной дуги.
- Характеристика дуги сопоставима с плазменной сваркой.
- Сниженная теплоотдача.
- Увеличенная скорость сварки.
- Высокая стабильность дуги.
- Отличное качество при сварке кромок.



Сварка кромок в режиме высокочастотного пульса TIG





Создавайте Ваше успешное будущее
с Merkle!


Ваш специалист во всех областях
сварочного оборудования:
аппараты, горелки, системы
автоматизации и контроля качества.


Добро пожаловать в Merkle!


- Сварочные аппараты MIG/MAG
- Синергетические аппараты
- Сварочные аппараты TIG
- Инверторы ручной дуговой сварки MMA
- Плазменная сварка и плазменная резка
- Вращатели и роликовые приводы
- Горелки для сварки и для резки
- Системы автоматизации
- Источники роботизированной сварки

 ИП "ОСТ-Станкопром"
+7 (495) 223-71-16
+7 (495) 223-71-15

 ООО «ОСТ»
Россия, Москва, ул. 16-я Парковая, д. 30 стр. 1
Тел.: +7 (495) 225-52-88 (многоканальный)
Факс: +7 (495) 461-21-07

 ООО «Мир Металла»
Россия, Санкт-Петербург, ул. Бабушкина 64
Тел.: +7 (812) 334-91-33 (многоканальный)
Факс: +7 (812) 362-79-93

 ООО "ОСТ"
Беларусь, Витебск, Московский пр-т, 120
Тел.: +375 (212) 237-237 (многоканальный)
Факс: +375 (212) 2350-575

 ООО «Белзингаметалл»
Беларусь, Минск, ул. Р.Люксембург, 95-325
Тел.: +375 (17) 256-16-74
Факс: +375 (17) 256-16-76