



Портативный аппарат для ручной электродуговой сварки покрытым электродом





Технология Merkle BiPower.

Увеличение мощности до 200 А!



Merkle E 200 DC: Новое измерение!

Merkle BiPower – новая система для дополнительного увеличения мощности при сварке.

Благодаря выдающейся технологии Merkle модель E 200 DC можно подключать через разъем 16 А и к стандартной однофазной сети, и к трехфазной.

1

Сварка до 170 А:

Максимальный сварочный ток 170 А можно достичь при подключении к однофазной сети, потребляемый ток 16 А.



2

Сварка до 200 А:

Увеличьте максимальный выходной ток до 200 А, подключив аппарат к трёхфазной сети через разъем на 32 А.



Особенности продукции:

- BiPower устройство: аппарат может работать при подключении к однофазной или трёхфазной сети
- Инверторный источник питания с плавной регулировкой
- Низкий вес (16 кг)
- TIG сварка с поджигом дуги «lift arc»
- Разъём для дистанционного управления
- Цифровой дисплей
- Регулируемые ток и время «горячего старта».
- Регулируемый сварочный ток.

MobiARC 160, E 200 DC, E 300 DC, E 420 DC.



Технические характеристики:

	MobiARC 160	E 200 DC	E 300 DC	E 420 DC
Первичная обмотка:				
Напряжение	1x 230 В (50/60 Гц)	1x 230 В (50/60 Гц)	3 x 400 В (50/60 Гц)	3 x 400 В (50/60 Гц)
Частота	50-60 Гц	50-60 Гц	50-60 Гц	50-60 Гц
Потребляемый ток	16 А	17 А	14 А	17 А
Потребляемая мощность	3.7 кВА	3.9 кВА	9.7 кВА	11.8 кВА
Вторичная обмотка:				
Напряжение холостого хода	64 В	100 В	99 В	80 В
Напряжение на дуге	20-26.4 В	20-26.4 В / 28 В*	20-32 В	20-37 В
Сварочный ток	15-160 А	5-160 А / 200 А*	5-300 А	5-420 А
ПВ 25 %:	150 А (40 °С)	200 А* (25 °С)		
ПВ 35 %:				
ПВ 40 %:		170 А*		420 А
ПВ 50 %:			300 А	
ПВ 60 %:	100 А (20 °С), 90 А (40 °С)	150 А	260 А	350 А
ПВ 100 %:	90 А (20 °С), 80 А (40 °С)	130 А (40 °С)	220 А (40 °С)	280 А (40 °С)
Диаметр электрода	1.5 - 3.25 мм	1.5 - 4.0 мм	1.5 - 5.0 мм	1.5 - 5.0 мм
Класс защиты	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Стандарт	EN 60974-1 "S"	EN 60974-1 "S"	EN 60974-1 "S"	EN 60974-1 "S"
Регулятор	-	ток и время «горячего старта» форсирование дуги все параметры предпоказ, функция «hold» для сварочного тока	ток и время «горячего старта» форсирование дуги все параметры предпоказ, функция «hold» для сварочного тока	ток и время «горячего старта» форсирование дуги все параметры предпоказ, функция «hold» для сварочного тока
Табло	-			
Выключатель	TIG / MMA покрытым электродом	TIG/MMA покрытым электродом	TIG/MMA покрытым электродом	TIG/MMA покрытым электродом
Регулятор тока	на аппарате	на аппарате дистанционное управление горелка с системой TEDAC	на аппарате дистанционное управление горелка с системой TEDAC	на аппарате дистанционное управление горелка с системой TEDAC
Технология ViPower	-	да	-	-
Изменение полярности	-	-	-	опция
Разъём	-	дистанционное управление	дистанционное управление	дистанционное управление
Вес	5.8 кг	16 кг	25 кг	58 кг
Габариты l x w x h:	330 x 140 x 230 мм	450 x 195 x 390 мм	535 x 230 x 465 мм	605 x 430 x 630 мм

* ViPower mode

Сварочные аппараты созданы на основе безопасной и современной инверторной технологии. Имеют **отличные характеристики** и низкий вес. Аппараты разработаны для использования в цехах и мастерских, на стройплощадках и т.д.

- Инверторный источник энергии: маленький, легкий, портативный.
- Плавное регулирование сварочного тока.
- Цифровой дисплей для сварочного тока*.
- Гнездо для дистанционного управления*.
- Плавное регулирование сварочного тока на горелке TEDAC*.

- Сварка электродом с целлюлозным покрытием (E 420 DC).
- **Форсирование дуги:** Увеличение сварочного тока во избежание залипания электрода.
- **Функция «горячий старт»:** Увеличение начального тока для стабильного поджига дуги. Ток и время «горячего старта» могут изменяться*.

• Функция «антизалипание электрода»:

В случае «залипания» электрода ток выключается немедленно, дальнейшая работа возможна после короткой паузы*.

- TIG сварка с поджигом дуги «lift arc».
- S-символ: для сварки в ограниченных областях.

* кроме MobiARC 160



Портативный аппарат для ручной электродуговой сварки покрытым электродом.



MobiARC 160:
Легко нести на удобном плечевом ремне.
Незаменим для работы на монтаже.



Система TEDAC®:
дистанционное управление и показ свароч-
ного тока на индикаторе горелки.

Создание успешного будущего



Формируйте собственное успешное будущее:
с Merkle – Вашим специалистом по сварочным аппаратам, сварочному оборудова-
нию, горелкам и интеллектуальным системам сохранения качества;
с нашими дочерними обществами и заводскими представительствами в Германии,
Европе и других странах мира.

Добро пожаловать!



ООО «ОСТ», Россия, Москва, 105464, ул. 16-я Парковая, д. 30, тел/факс: +7(495)225-52-88
телефон/факс: +7(495)461-21-07, e-mail: msk@ostmetal.com, www.merkle.ru

ИП «ОСТ-Станкопром», телефоны: +7(495)223-71-15, 223-71-16, e-mail: ost@ostmetal.com

ООО «Мир металла», Россия, Санкт-Петербург, 190000, ул. Бабушкина, 64,
тел/факс: +7(812)334-91-33, 362-79-93, 380-41-88, e-mail: mail@mir-met.ru, www.merkle.ru

ООО «Белзингаметалл», Беларусь, Минск, 220036, ул. Р.Люксембург, 95-325,
тел: +375(17)256-16-74, тел/факс: +375(17)256-16-76, e-mail: belzinga@zinga.ru, www.merkle.ru

ООО «ОСТ», Беларусь, г.Витебск, 210038, Московский пр-т, д.120,
тел: +375(212)23-72-37, факс: +375(212)23-05-75, e-mail: ost@ostmetal.com, www.merkle.ru