



## Аппараты плазменной резки

**AirCUT 80, AirCUT 120 W**







# Модель AirCUT 80

## Маленький и портативный!



### Технические характеристики:

Основные:	AirCUT 80
Напряжение питающей сети	3 x 380-440 В (230 В)
Частота	50 (60) Гц
Потребляемая мощность	6.9 кВт
Потребляемый ток	10 В
Вспомогательные:	
Напряжение холостого хода	320 В
Рабочее напряжение	80-112
Рабочий ток	20-80 А
ПВ 35 %	80 А (10 мин.)
ПВ 60 %	60 А (10 мин.)
ПВ 100 %	40 А (40° С)
Толщина реза	max. 30 мм
Управление энергией	Бесступенчатое регулирование
Резка перфорированных листов	Переключатель
Режущий газ	Сжатый воздух
Индикатор давления	Манометр
Стартовый ток	Контролируемое время
Время последующей продувки воздухом	Регулируется
Охлаждение резака	Сжатый воздух
Подключение резака	Плазменный разъем
Источник питания	Инвертор
Защита	IP 23
Вес	26 кг
Габариты L x W x H	535 x 230 x 465 мм

Изменения возможны.

### ■ Плазменный резак:



### ■ Аппарат плазменной резки:

Превосходные результаты резки и высокая эффективность - два главных аргумента в пользу плазменной режущей технологии:

- Точная и бесступенчатая установка режущего тока до 80 А.
- Резка до 30 мм.
- Переключатель для: „перфорированных листов“
- Портативный, малый и легкий, вес: только 26 кг.
- Контроль давления воздуха по манометру.
- Регулировка времени последующей продувки воздухом.
- Поджиг плазменной дуги стартовым током.
- Процесс плазменной резки без стартового

тока

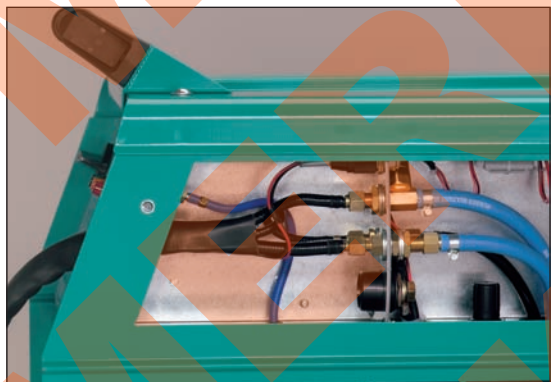
- Центральный плазменный разъем для быстрой смены резака.
- Безопасная работа благодаря термическому датчику, установленному в мощный модуль
- Резак PS 90 G с безопасным спусковым механизмом, предотвращающим случайное включение.
- Возможна машинная работа и адаптация к роботу (опция).
- Пригоден для работы при повышенной электрической опасности, S-обозначение.
- Опция: цифровая индикация тока.

# Модель AirCUT 120 W

## Со встроенной системой водяного охлаждения!

### ■ Плазменный режущий аппарат AirCUT 120 W

- Встроенная система водяного охлаждения.
- Увеличенный срок службы расходных материалов, так как максимальная температура форсунки не превышает 80°C в 120 А.
- Резка до 50 мм.
- Наклонная передняя панель - защищенная и с понятными надписями.
- Три ступени: 40, 80 и 120 А.
- система замков для безопасности.
- Пригоден для работы при повышенной электрической опасности, S-обозначение
- Резак PS 120 W с безопасным спусковым механизмом, предотвращающим неумышленную работу.



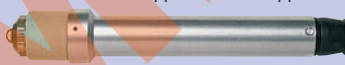
Внутренние фитинги горелки: расположенные в определенном порядке, с замочной системой безопасности.

### ■ Плазменный резак:

PS 120 W, водяное охлаждение



PSM 120 W водяное охлаждение



Ток резки: 120 А / 100 В = 12 кВт (60 %)

#### Технические характеристики:

#### AirCUT 120 W

	120 А		80 А		40 А	
	Отсутствует	Есть 300 µF	Отсутствует	Есть 300 µF	Отсутствует	Есть 300 µF
<b>Основные:</b>						
Компенсация	Отсутствует	Есть 300 µF	Отсутствует	Есть 300 µF	Отсутствует	Есть 300 µF
Напряжение питающей сети	3 x 400 В					
Частота	50 (60) Гц					
Максимальный ток	48 А	37 А	34 А	26 А	20 А	13 А
cos φ	0,5	0,7	0,7	0,8	0,8	0,85
Предохранитель (плавкий)	50 А		35 А		20 А	
<b>Вспомогательные:</b>						
Напряжение холостого хода	280 В	280 В	280 В	280 В	280 В	280 В
Рабочее напряжение	100 В	100 В	100 В	100 В	100 В	100 В
Ступень	120 А	120 А	80 А	80 А	40 А	40 А
ПВ 60 %	120 А	120 А				
ПВ 80 %			80 А	80 А		
ПВ 100 %					40 А	40 А
Толщина реза	максимум 50 мм					
Индикатор давления	Манометр					
Система охлаждения горелки	Встроенное водяное					
Защита	IP 23					
Охлаждение	AF					
Стандарты	EN 60974-1 „S“/CE					
Вес	240 кг					
Габариты L x W x H	730 x 520 x 905 мм					

Изменения возможны



# Плазменные режущие аппараты Merkle

**Плазменная резка сжатым воздухом или другим недорогим газом ежедневно используется как альтернатива ацетилену.**

Все токопроводящие металлы (закаленные и незакаленные стали, сплавы, алюминий и его сплавы, медь, латунь, чугун и титан) могут легко резаться плазмой. Плазменные резаки используются в различных областях, таких как изготовление металлоконструкций, сборочные, ремонтные работы, ремонт автомобилей и т.д.

**Успех плазменной резки - простой плазменный луч, электрическая дуга, которая производит чрезвычайно узкую и интенсивную дугу, с ограниченной высокой температурой.**

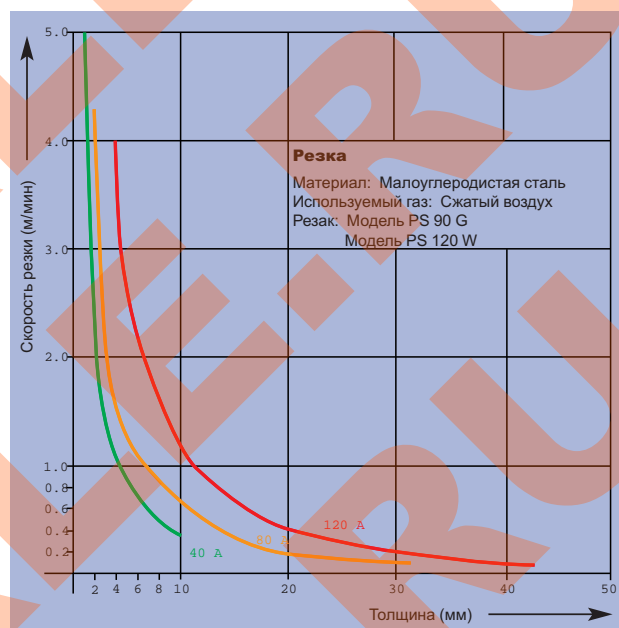
Температура дуги - приблизительно 13000°C. Под этой интенсивной высокой температурой деталь работы нагревается настолько быстро, что боковая теплопередача ограничена минимумом. Концентрация высокой температуры, в комбинации с приложенной энергией 106 Вт/см<sup>2</sup> обеспечивает быструю и тонкую резку.

Узкая ширина реза в сочетании с высокой линейной скоростью резки дают положительные эффекты:

- Незначительный расход материала
- Снижение расходов по заработной плате
- Незначительные затраты энергии
- Небольшое количество отходов
- Незначительное коробление материала

## ■ Толщина резки:

Толщина резки, скорость резки и ток зависят друг от друга. Диаграмма показывает скорость резки относительно толщины резки для различных токов.



## ■ Стоимость резки:

Важный фактор в резке материалов - стоимость используемого газа. Сжатый воздух легко доступен и дешёв, благодаря чему плазменная резка - очень экономичный метод.



ООО «ОСТ», Россия, Москва, 105464, ул. 16-я Парковая, д. 30, тел/факс: +7(495)225-52-88  
телефон/факс: +7(495)461-21-07, e-mail: msk@ostmetal.com, www.merkle.ru

ИП «ОСТ-Станкопром», телефоны: +7(495)223-71-15, 223-71-16, e-mail: ost@ostmetal.com

ООО «Мир металла», Россия, Санкт-Петербург, 190000, ул. Бабушкина, 64,  
тел/факс: +7(812)334-91-33, 362-79-93, 380-41-88, e-mail: mail@mir-met.ru, www.merkle.ru

ООО «Белзингаметалл», Беларусь, Минск, 220036, ул. Р.Люксембург, 95-325,  
тел: +375(17)256-16-74, тел/факс: +375(17)256-16-76, e-mail: belzinga@zinga.ru, www.merkle.ru

ООО «ОСТ», Беларусь, г.Витебск, 210038, Московский пр-т, д.120,  
тел: +375(212)23-72-37, факс: +375(212)23-05-75, e-mail: ost@ostmetal.com, www.merkle.ru