

**Аппарат для ручной электродуговой сварки покрытым электродом
и ручной аргонодуговой сварки неплавящимся электродом
Модель TE 161 DC**

Технические характеристики:

Первичная обмотка:

напряжение:	1×230 В (240 В)
частота:	50/60 Гц
потребляемая мощность (TIG/MMA):	2.2/3.7 кВА
потребляемый ток (TIG/MMA):	9.4/12 А
cos φ:	0.98

Ручная электродуговая сварка:

Диаметр электрода:	1.5–3.25 мм
Напряжение холостого хода:	80 В
Напряжение на дуге:	20–26 В
Сварочный ток:	3–150 А
ПВ 35%:	150 А (25°C, 10 мин)
ПВ 60%:	130 А (25°C, 10 мин)
ПВ 100%:	110 А (25°C)

Аргонодуговая сварка (TIG):

Напряжение холостого хода:	80 В
Напряжение на дуге:	10–16.2 В
Сварочный ток:	35–155 А
ПВ 35%:	150 А (25°C, 10 мин)
ПВ 60%:	130 А (25°C, 10 мин)
ПВ 100%:	110 А (25°C)

Класс защиты:	IP 23
Изоляция:	H
Охлаждение:	AF
Выключатель:	2-х позиционный
Выполняемые операции:	электродуговая сварка, аргонодуговая сварка с контактным поджигом
Регулятор:	сварочный ток
Индикатор:	включено
Индикатор:	перегрузка
Источник питания:	инверторный выпрямитель
Стандарт:	EN 60974-1 "S" / CE
Гнездо 25 мм ² :	кабель на изделие
Гнездо 25 мм ² :	кабель на электрод
Питающий кабель:	3×2.5 мм ² , длиной 2.5 м
Вес:	5.3 кг
Габариты:	290 x 152 x 235 мм

Стандартная комплектация:

Кабель на изделие 16 мм², 4 м длиной с разъемом и зажимом
Кабель на электрод 16 мм², 5 м длиной с разъемом 25 мм² и электрододержателем

Комплектация для аргонодуговой сварки:

Горелка WHL 17-N с ручной регулировкой подачи газа длиной 8 м с разъемом 25 мм²
Редуктор Ar/CO₂

Дополнительная комплектация:

Вилка "Schuko", 1 x 230 В 16 А
Металлический ящик с ручкой

